

**RIGA**[®]

RHOMB

Продукт

Берёзовая фанера (Riga Ply) с фенольным (тёмно-коричневым) или УФ устойчивым (серым) плёночным покрытием с двух сторон. Одна из сторон обладает особым поверхностным рельефом (WT), другая сторона гладкая (F).

Применение

Применяется в транспортной промышленности для напольных покрытий и отделки стен, для складских и заводских полов, складских полок, загрузочных платформ, там, где необходима повышенная износостойкость и низкое скольжение.

Дальнейшая обработка

Фанера может быть подвергнута механической обработке деревообрабатывающими инструментами: распиловке, сверлению, фрезировке, сращиванию в длину, полной шпунтовке (T&G), полушпунтовке, образованию шпунтованных соединений и т.п.

Преимущества

Поверхность обладает повышенной износостойкостью, низкой степенью скольжения, хорошим внешним видом. устойчива к воздействию влаги и химических веществ, легко очищается. Материал безопасен для здоровья людей и окружающей среды.

Склеивание

Фанеру склеивают при помощи водостойкого клея на основе фенол-формальдегидной смолы. Склеивание устойчиво к воздействию окружающей среды и кипящей воды. Показатели прочности склейки соответствуют:

EN 314 / 3 класс;
BS 1203 / H4 (ранее WBP);
DIN 68705 Part 3 / тип VFU 100.

Эмиссия формальдегида

Эмиссия формальдегида определяется в соответствии с методами, предусмотренными EN 717-2 и соответствует европейским требованиям класса E1 согласно EN 13986.

Фанера, склеенная клеем на основе фенол-формальдегидной смолы соответствует CARB Phase 2, а также требованиям F4 Японии.

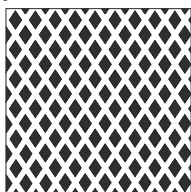
LATVIJAS FINIERIS**AKCIJU SABIEDRĪBA**

Bauskas 59, Rīga, LV-1004, Latvia
Тел. +371 67620857, факс +371 67820112
Эл. почта: info@finieris.lv
<http://www.finieris.com>

RIGA®

RHOMB

Покрытие



Поверхность **RIGA** Rhomb

Создают методом горячего прессования, используя особый пресс и покрывая поверхность фенольной плёнки особым рельефом. Категория скольжения в соответствии с DIN 51130 является R 10.

Riga Rhomb и Riga Rhomb Heavy обладают разной износостойкостью. Результаты испытания на износостойкость:

Вид поверхности	Результаты испытания Taber, об.	Результаты испытания Rolling, об.
RIGA Rhomb ▶ Серый ▶ Тёмно-коричневый	Не менее 900 Не менее 600	Не менее 10 000
RIGA Rhomb Heavy ▶ Тёмно-коричневый	Не менее 8 000	

Обработка кромок

Покрываются акриловой краской, по цвету согласующейся с поверхностью.

Стандартные размеры

- 1220 мм x 2440 мм (толщина: 6.5 - 35 мм)
- 1250 мм x 2500 мм (толщина: 6.5 - 35 мм)
- 1220 мм x 3050 мм
- 1250 мм x 3000 мм
- 1500 мм x 2500 / 3000 мм
- 1525 мм x 2440 / 3050 мм

В пределах указанных форматов возможен раскрой и нарезка фанеры в размерах, данных клиентом, как и дальнейшая механическая обработка.

Стандартная толщина

6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45, 50 мм.

Допуски

Допуски по размерам и прямому углу соответствуют требованиям EN 315.

Номинальная толщина, мм	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
Число слоёв шпона	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	29	32	35
Средняя фактическая толщина, мм	6.4	9.2	12.0	14.9	17.7	20.5	23.4	26.5	29.4	35	38.7	43.6	49.6
Нижний предел, мм	6.1	8.8	11.5	14.3	17.1	20.0	22.9	25.8	28.7	33.6	38.4	43.3	48.1
Верхний предел, мм	6.9	9.5	12.5	15.3	18.1	20.9	23.7	26.8	29.9	35.4	41.2	46.6	51.7

Показатель	Отклонение
Длина, ширина, мм	
< 1000	± 1 мм
1000...2000	± 2 мм
> 2000	± 3 мм
Прямой угол	± 0.1 %
Прямота торцов	± 0.1 %

Фанера произведена а/о Latvijas Finieris, чья система управления качеством соответствует ISO 9001 (сертифицировал Bureau Veritas Certification).

