



全てが白樺単板による合板

単板構成

1.4mm厚長単木目交差貼り構成。表裏の表面単板木目は長短選択可能。特殊単板構成で強度/硬度物性強化可能。

適用用途

RigaPly は 幅広い内外装用途に適合。ー建築構造、車輛、梱包、家具、造作、スポーツ器具、幼児遊具 その他多数に適合

有利性

環境にやさしい、耐久性があり使いやすい。

グレード

B 高質塗装、染色、漆塗り用

S 良質塗装、染色、漆塗り用

BB/BB 固体表面仕上げ用の 室内塗装や、透明/不透明の上塗り、Film貼りや単板貼可能なもの

WGE Epoxi パテ補修による表面割れ解消済で不透明塗装仕上用

WG 表面外観重要性の低い用途 で 裏面材用

基準 サイズ

1220 mm x 2440 / 3050 mm

1250 mm x 2500 / 3000 mm

1500 mm x 2500 / 3000 mm

1525 mm x 2400 / 3050 / 3660 mm

1850 mm x 3050 / 3340 / 3850 mm

2150 mm x 3050 / 3340 / 3850 mm

2500 mm x 1250 mm

表面が2500mmまでのロング木目合板は製造可能、又顧客の要望に対応するカット合板や表面機械加工合板も可能

基準 厚み

4, 6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45, 50 mm

接着剤情報

RigaPlyは耐候性/耐沸騰性の フェノール・ホルマリンか セルローズ系高分子化合物で接着され、ヨーロッパ基準の EN314/3 class 基準を満たしている。

又 耐湿性の低ホルマリンのメラミン-ユリア系の低ホルマリン樹脂 (EN314/1 Class と BS1203/H1基準を満たすもの) による接着も可能

ホルマリン放出度

EN 13986基準に従ったホルマリン放出度は Class E1(テスト方法EN ISO 12460-3による)の基準を満たしており、RigaPlyは EPA TSCA Title VI,CARB Phase 2 及び日本の4-Starに準ずる

追加加工

ラトビアベニア社はRigaPlyを幅広い各種の可能が可能で、Film含浸紙貼、塗装、漆塗り、塗油、合板接合、各種カット加工、スクラブ加工、サネ加工接続等も含む・

交差

寸法と直角度の公差は EN 315の基準に 準ずる

表示上の厚み mm	4	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
PLY数	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	29	32	35
実厚平均 mm	3.7	6.3	9	11.8	14.6	17.4	20.4	23.2	26.2	28.9	34.5	40	44.7	49.5
下限 mm	3.5	6.1	8.8	11.5	14.3	17.1	20	22.9	25.8	28.7	33.6	38.4	43.3	48.1
上限 mm	4.1	6.9	9.5	12.5	15.3	18.1	20.9	23.7	26.8	29.9	35.4	41.2	46.4	51.1

設定値	交差
長さ、幅 (mm) < 1000	± 1 mm
長さ、幅 (mm) - 1000..2000	± 2 mm
長さ、幅 (mm) > 2000	± 3 mm
直角度	± 0,1%
端面の真っすぐ度	± 0,1%

追加情報はRigaPlyのハンドブックを参照 <https://www.finieris.com/en/downloads/brochures>



これらの情報は参考であり、Latviaベニア社は予告なしに製造物の仕様を変更したり、補完する権利も有する。

LATVIJAS FINIERIS

Bauskas iela 59, Riga, LV-1004, Latvia

Phone +371 67620857

E-mail: info@rigawood.com

rigawood.com



RIGA®